

高浓度污泥 ACTIFLO® (HCS)

减少污泥产量并降低水耗

Actiflo® HCS (高浓度污泥)为减少污泥产量与降低水耗而设计，是一种Actiflo系统，配有外循环系统。这种循环系统保证减少污泥产量。

Actiflo HCS提供了一种独一无二的设计，可以优化使用已有的设备并降低运行成本。由于污泥及其他污染物残渣排放减少，因此下游处理所需的投资也相应减少。

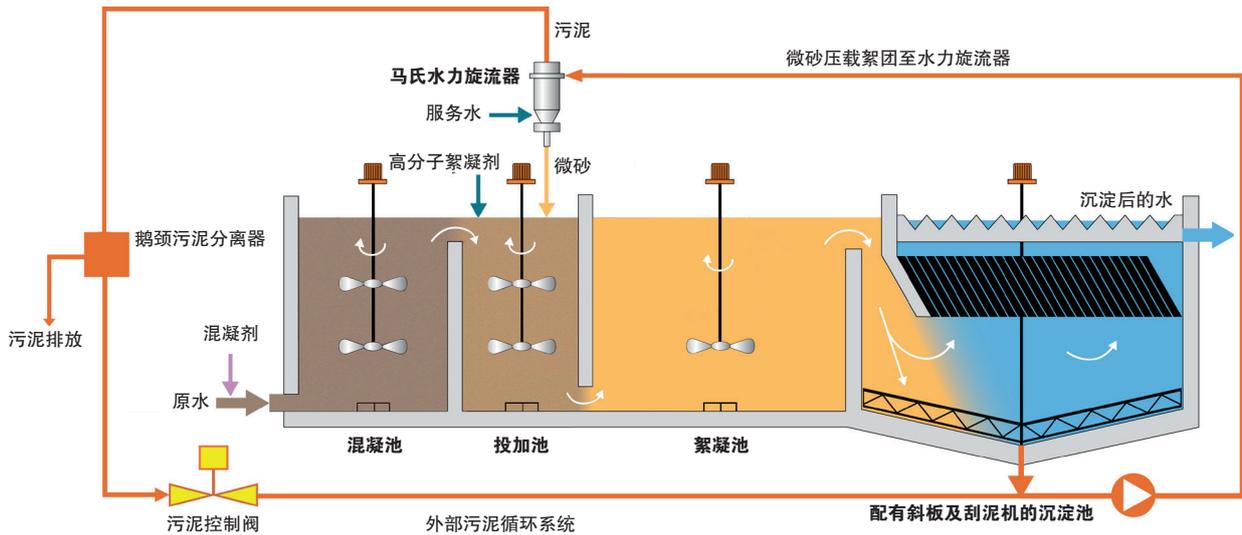
运行原理

Actiflo HCS运行特点与传统Actiflo相同，因此拥有所有快速高效的处理优点。它主要特点是配有一个特别的水力旋流器和一个外部循环系统。

在沉淀后，污泥/微砂混合液被泵送至水力旋流器，微砂得到彻底清洗。干净的微砂被

注回絮凝池。污泥直接送到循环系统，另一部分污泥被排放。该循环系统利用一个控制阀精确管理处理后的排放污泥和保留在循环系统里的污泥比例。因此Actiflo HCS减少污泥产量2-3倍，同时维持高效率沉淀。

‘马氏’旋流分离器专门为Actiflo HCS而设计。



优点

- 减少污泥产量达50-80%
- 减少用于处理来自于Actiflo的污水/污泥的设施（规模和数量）
- 水耗降低至0.5%以下
- 轻松进行升级扩建

效果

	水流 立方米/天	浊度		阀 开启	旋流器服务水 立方米/天	污泥排放	
		进水	出水			立方米/天	毫克/升
Actiflo	43	7	0.8	0	2.5	2.4	980
Actiflo HCS	44	6	0.8	42	2.5	0.26	9 200

部分业绩

市政饮用水

- > Chomedey、Laval (蒙特利尔大区)、加拿大
2013 - 273,000立方米/天
处理河水/高浊度峰值、沉淀速度: 68米/小时
- > Pont Viau、Laval (蒙特利尔大区)、加拿大
2013 - 135,000立方米/天
处理河水/高浊度峰值、沉淀速度: 40米/小时
- > Gitanmaax Band Village、Hazelton、
印第安保留区、加拿大
2012 - 1,400立方米/天
处理河水、沉淀速度: 55米/小时
- > Okotoks Ground、加拿大
2011 - 22,000立方米/天
高浊度峰值、沉淀速度: 54米/小时

工业应用

- > 日本立邦钢铁&住友金属、君津、日本
2014 - 14,000立方米/天
处理工业废水 (金属、焦炭和煤灰)、沉淀速度:
120米/小时
- > 立邦钢铁&住友金属、君津、日本
2014 - 40,000立方米/天
处理工业废水(金属、垃圾渗滤液、城市雨水)、
沉淀速度: 100米/小时
- > CEZ Pocerady、捷克
2011 - 24,000立方米/天
处理河水来生产工艺水用于锅炉冷却(能源
部分) Actiflo Turbo HCS、40米/小时